

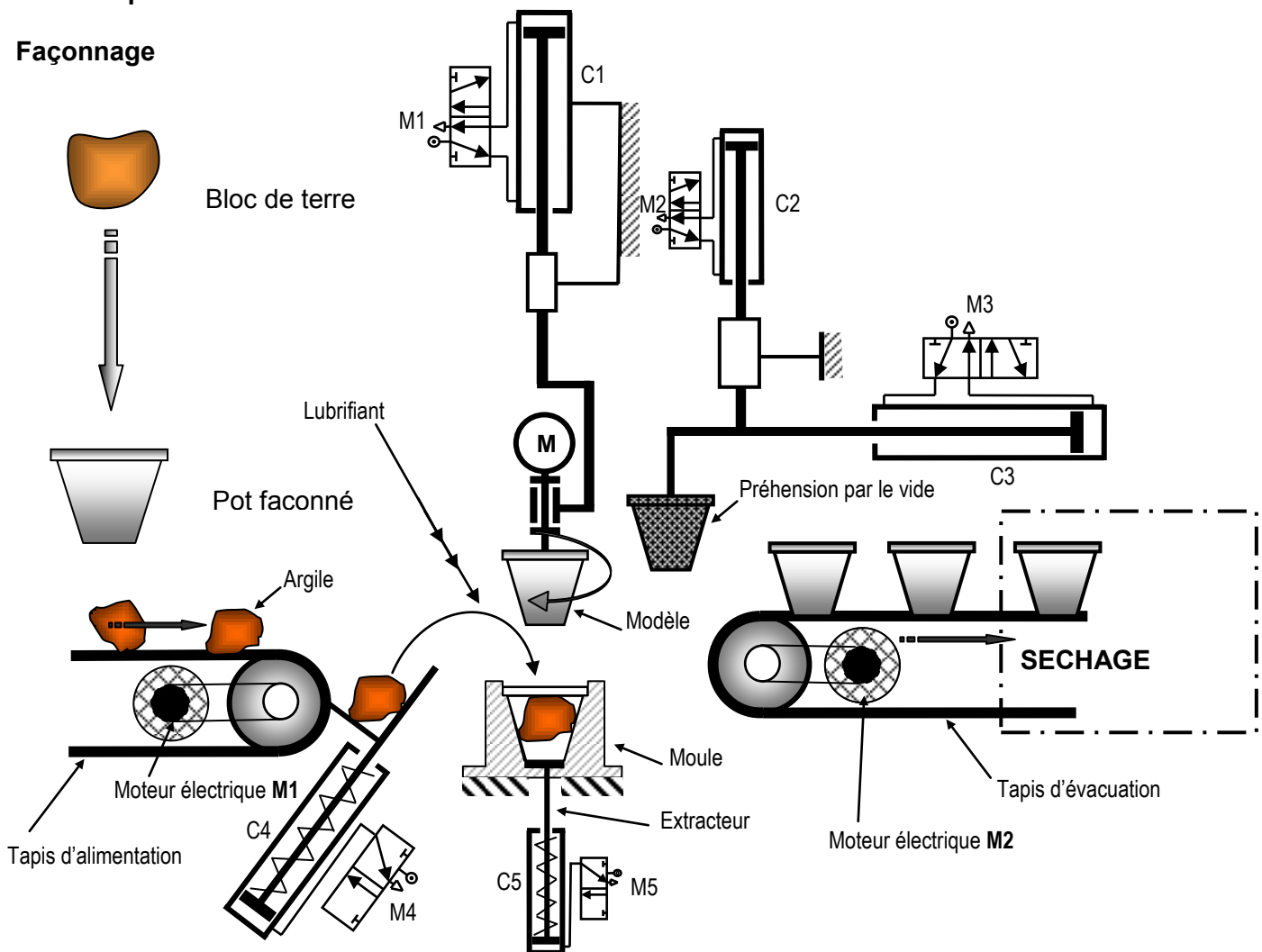
Réalisé par : HENI ABDELLATIF

**FABRICATION DE POTS DE FLEURS****Constitution du sujet**

- Un dossier technique : pages 1/2 et 2/2 ;
- Des feuilles réponses : pages 1/8 - 2/8 - 3/8 et 4/8 ;

**Travail demandé****A- PARTIE GENIE MECANIQUE** : pages 1/8 - 2/8 - 3/8 - 4/8. (20 points)**Observation** : Aucune documentation n'est autorisée. L'utilisation de la calculatrice est permise.**PRESENTATION DE L'ETUDE****I- Fonction**

Le système représenté ci-dessous permet de produire de pots de fleurs en terre cuite.

**II- Description de fonctionnement :****Façonnage**

Le **façonnage** se fait sur des presses verticales automatiques ou semi-automatiques dont le modèle et l'outillage sont adaptés aux différentes tailles et types de produits fabriqués. Le diamètre des pots fabriqués varie de 5 cm à 60 cm.

**III- Principe de fonctionnement** : La rotation du modèle est assurée par un moteur réducteur représenté par le dessin d'ensemble ci-dessous est composé essentiellement par trois couples d'engrenages des différents types (2,3) ; (5,7) et (14,17). (voir dessin d'ensemble page 2/2)

**VI- Nomenclature et dessin d'ensemble :**

27	1	Ecrou à encoches et rondelle frein
26	1	Flasque
25	1	Ecrou à encoches et rondelle frein
24	1	Carter moteur
23	1	Carter intermédiaire
22	1	.....
21	1	Carter de sortie
20	1	Plateau
19	2	Coussinets
18	1	Arbre de sortie
17	1	Pignon conique
16	1	Anneau élastique pour arbre
15	1	Anneau élastique pour arbre
14	1	Pignon conique
13	1	Arbre intermédiaire
12	1	Roulement à rouleaux coniques
11	6	Vis H
10	1	Roulement à rouleaux coniques
09	1	.....
08	1	Jante
07	1	Roue intérieure
06	1	Roulement à rouleaux coniques
05	1	Pignon arbré
04	1	Roulement à rouleaux coniques
03	1	Roue
02	1	Pignon moteur
01	1	Arbre moteur
RP	NB	Désignations

