REPUBLIQUE TUNISIENNE
MINISTERE DE L'EDUCATION
LYCEE ELMAZZOUNA
Enseignant: HENI ABDELLATIF

SECTION:

SCIENCES TECHNIQUES

Epreuve:

MECANIQUE

DEVOIR DE CONTROLE N°1

Date: 11/11/2011

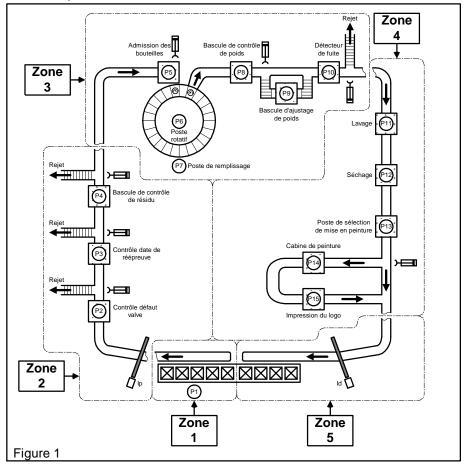
Date: 11/11/2011

Unité de remplissage de bouteilles de gaz

I- Présentation du système :

L'étude porte sur une unité de remplissage de bouteilles de gaz. Cette unité comporte différents types d'équipements regroupés en sous-ensembles appelés « poste » et reliés par des convoyeurs à chaînes. Ces postes, au nombre de 15 (figure 1) sont regroupés en 5 zones :

- La zone 1 : à pour fonction d'alimenter en bouteilles vides le chariot convoyeur qui permet d'acheminer ces bouteilles d'un poste à un autre ;
- La zone 2: permet d'éjecter les bouteilles présentant des défauts. Seules les bouteilles conformes aux normes de sécurité passent dans la zone de remplissage;
- ➤ La zone3 : assure les fonctions de remplissage des bouteilles et de contrôle du poids ainsi que la détection des fuites de gaz. Les bouteilles, sans défauts, ayant quitté la zone 3 sont amenées vers la zone 4 ;
- ➤ La zone4 : fait subir aux bouteilles un traitement esthétique : lavage, séchage, peinture et impression éventuelle du logo ;
- La zone 5 : permet l'évacuation des bouteilles.



II- Présentation du poste rotatif (poste P6) :

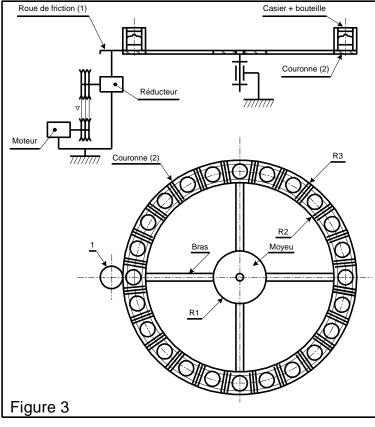
II-1- Description du schéma :

Le poste P6 est une table rotative comprenant deux disques reliés par 4 bras :

- Un disque de rayon extérieur R3 et de rayon intérieur R2 appelé couronne ;
- Un disque de rayon R1 appelé moyeu.

La couronne comprend 24 casiers à bouteilles pouvant recevoir chacun une bouteille de grande ou de petite capacité.
Les postes de chargement, de déchargement et de remplissage des bouteilles n'apparaissent pas sur la figure 3.
Le mouvement de rotation est assuré par l'application d'une roue de friction (1) contre la surface latérale de la couronne (2).

La roue de friction (1) est fixée sur l'arbre de sortie d'un réducteur entraîné par un moteur triphasé (M).



II-2- Mécanisme de transmission de mouvement :

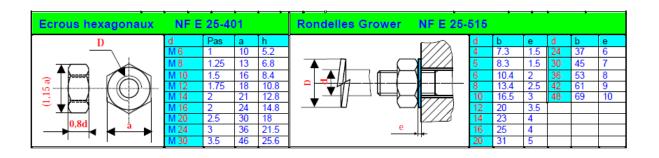
Le dessin d'ensemble de la page 4/4 représente le moto-réducteur.

Le moteur (M) est asynchrone triphasé tournant à la vitesse de 2000tr/mn.

La transmission à la couronne (2) est assurée par :

- Deux poulies multi gorges (3–11) et courroie (16).
- Un réducteur de vitesses formé par deux couples d'engrenages cylindriques extérieures à dentures droites (4–6) et (7–5)
- Un renvoi d'angles formé par un couple conique (9–8)
- Une transmission par roues de friction (1–2)

III-Éléments standard :

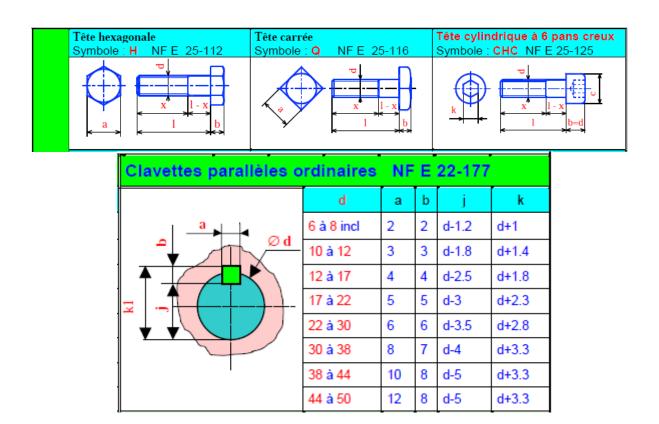


DOSSIER TECHNIQUE

UNITE DE REMPLISSAGE DE BOUTEILLE DE GAZ

PAGE 2/2





VI- Nomenclatures

		UNITE DE REMPLISSAG	一	<u> </u>	
Rp	Nb	Désignation		Rp	Nb
				25	2
1	1	Roue dentée		26	2
2	1	Couronne		27	1
3	2	Poulie motrice		28	1
4	2	Pignon arbré	Ì	29	1
5	1	Roue dentée	Ì	30	1
6	1	Roue dentée		31	1
7	1	Pignon arbré	Ì	32	1
8	1	Roue dentée	Ì	33	4
9	1	Pignon arbré	Ì	34	2
10	1	Arbre	Ì	35	1
11	1	Poulie rceptrice	Ì	36	2
12	1	Joint à lèvre	ŀ	37	1
13	1	Clavette parallèle, forme A	ŀ	38	1
14	4	Ecrou	ŀ	39	1
15	4	Rondelle plate			
16	4	Courroie trapézoidale			
17	4	support			
18	1	Entretoise			
19	2	Entretoise			
21	2	Anneau élastique pour arbre Roulement rigide à une rangée de billes			
22	2	Anneau élastique pour arbre			
23	1	Couvercle			
24	1	Vis			

1	
1	
1	
1	_
	Ecrou
1	Rondelle
1	corps
2	Anneau élastique pour alésage
1	Bague Entretoise
2	Roulement à rouleau conique
4	coussinet
1	carter
1	Ecrou
1	Rondelle
1	Bague de guidage
1	Clavette
1	Anneau élastique pour arbre
2	Carter
2	Roulement à rouleau conique
Nb	Désignation
	1 2 1 2 4 1 1 1 1 1 1 2

UNITE DE REMPLISSAGE DE BOUTEILLES DE GAZ

DOSSIER TECHNIQUE

UNITE DE REMPLISSAGE DE BOUTEILLE DE GAZ

Page 3 / 3

