

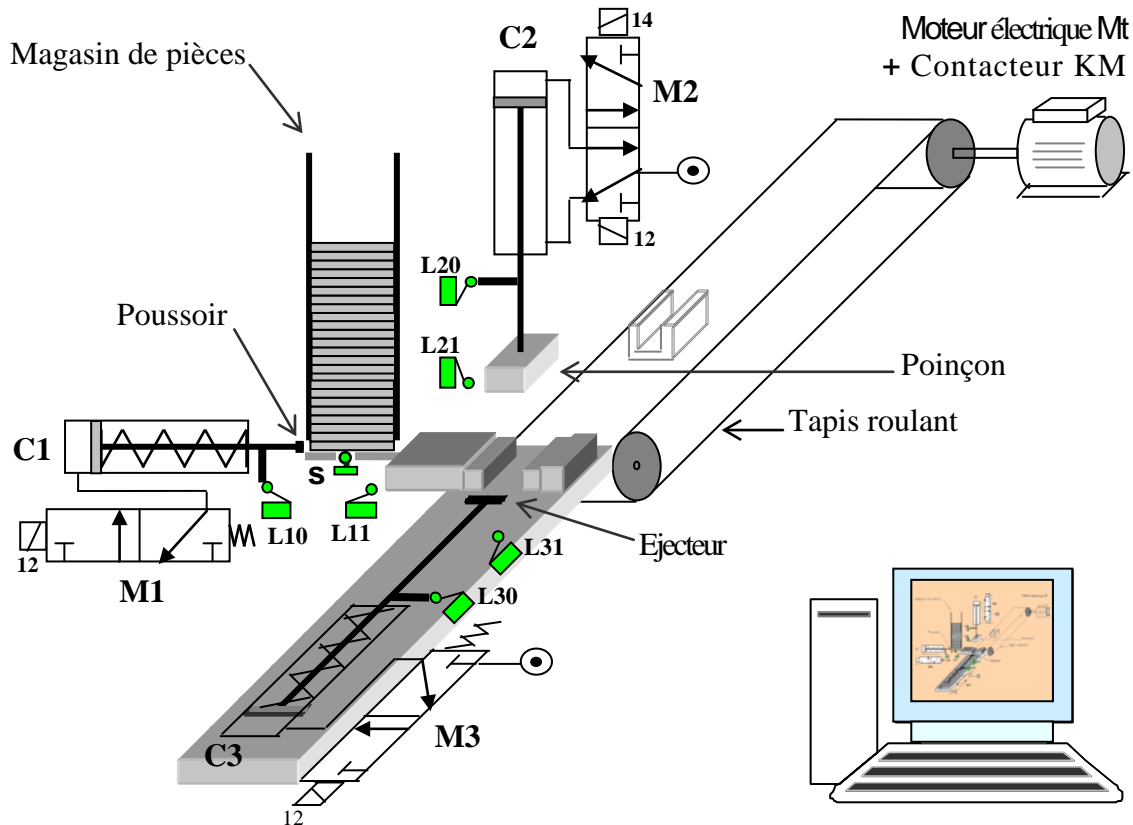
Lycée Ibn Khaldoun Sidi-Aïch A.S: 0013/0014	Devoir de contrôle n°1 TECHNOLOGIE Classe : 1AS		Prof: Chokri Messaoud Date:
	Durée : 1 heure	Nombre de pages: 2	
Nom :Prénom :Classe :N°			

Système: Poste automatique de cambrage de pièce en tôle d'acier

NOTE :

20

Le dessin ci-dessous représente, un poste automatique de cambrage (pliage) de pièce en tôle d'acier.



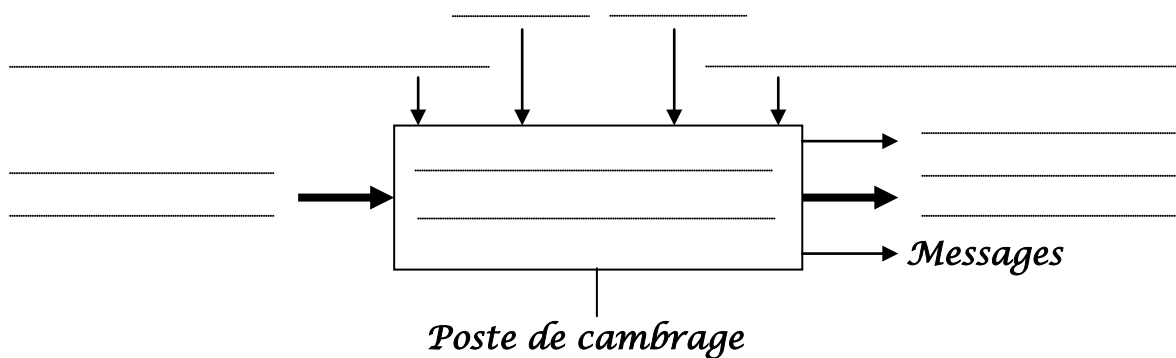
Le système se compose de :

- 1 Moteur électrique Mt + 1 contacteur KM.
- 3 Vérins pneumatiques : C₁, C₂ et C₃ + 3 distributeurs pneumatiques : M₁, M₂ et M₃
- Un poussoir, un poinçon, un éjecteur et un Tapis roulant.
- 6 Capteurs de position à contact L₁₀, L₁₁, L₂₀, L₂₁, L₃₀ et L₃₁.
- 1 Capteur de présence de pièce (s).
- 1 Micro-rdinateur pour la commande et le contrôle du système.

Travail à faire :

1-compléter le modèle fonctionnel du système en utilisant les termes suivants :

Bruit, Energie électrique et énergie pneumatique, Pièce non cambrée, Réglages, Pièce non cambrée, Poste de cambrage, Tronçonner des barres, Programme, Consigne de fonctionnement, Messages.



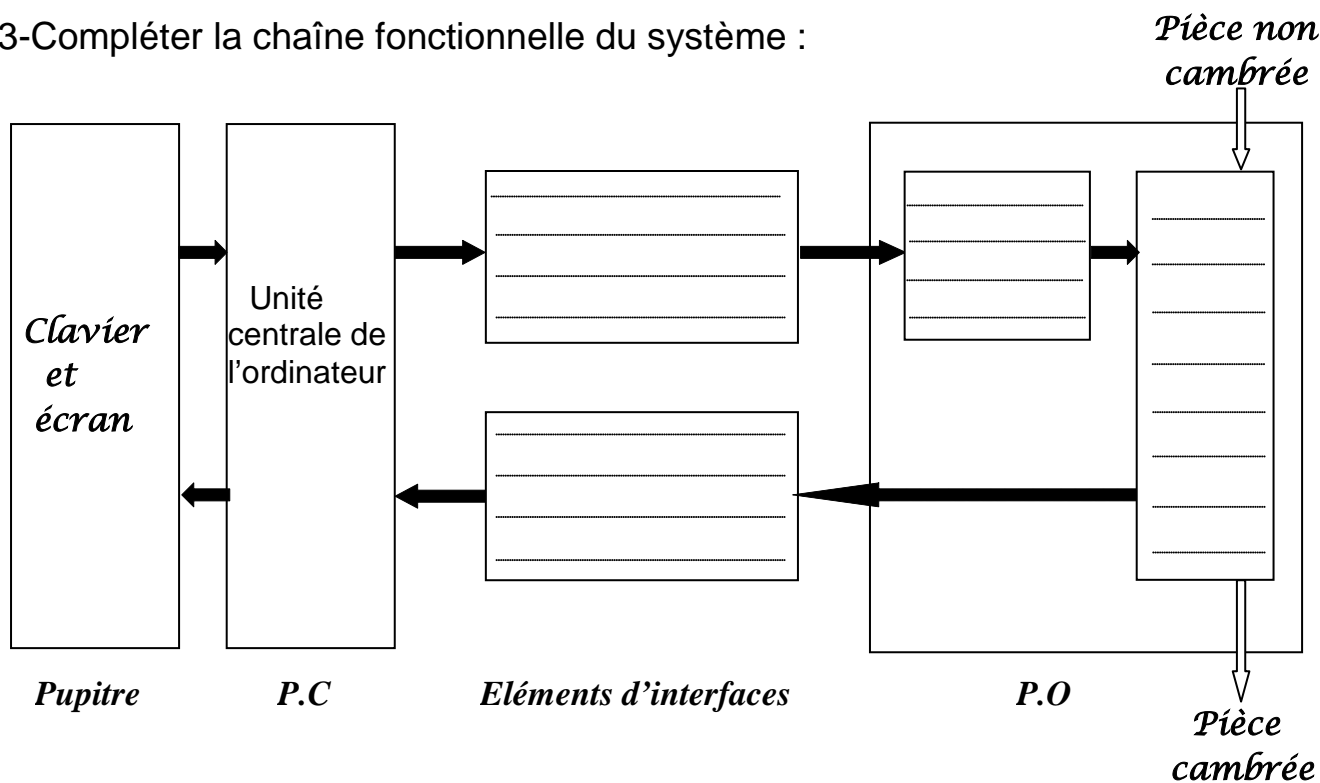
4

2- Identifier les éléments du système.

La partie commande	Les éléments d'interfaces		La partie opérative	
	Capteurs	Préactionneurs	Actionneurs	Effecteurs
Unité centrale de l'ordinateur	Poussoir
	Poinçon
	Ejecteur
	Tapis roulant
	

6

3- Compléter la chaîne fonctionnelle du système :



8

4- Compléter le tableau par les termes suivants :

Distributeur, Vérin à simple effet.

2

2

Eléments	Désignation
M1
C1