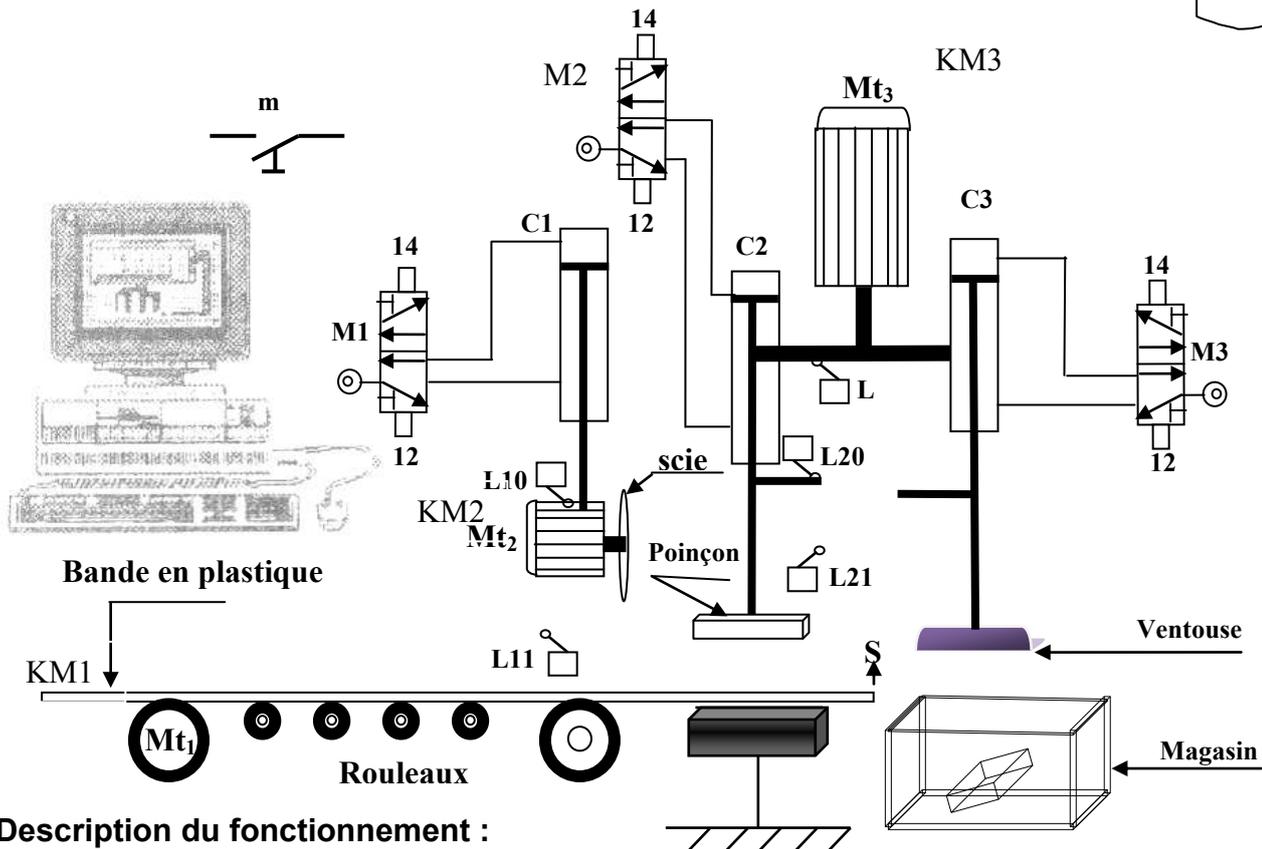


Système : Système de fabrication des boîtes en plastique

Mise en situation : On considère le système de fabrication des boîtes en plastique représenté sur la figure simplifiée ci dessous.

NOTE :

20

**Description du fonctionnement :**

Le système est géré par un micro-ordinateur.

L'action sur un bouton « m » provoque le cycle suivant :

- 1- le déplacement de la bande par la rotation du moteur **Mt1** jusqu'à la bande actionne le capteur **s**.
- 2- le découpage de la bande : rotation du moteur **Mt2** (mène la scie en rotation) et la sortie de la tige du vérin **C1** pour découper la bande (descendre la scie).
- 3- Le poinçonnage de la bande: dès que le capteur **L10** est actionné, la tige du vérin **C2** descend pour réaliser le poinçonnage. (descendre le poinçon).
- 4- Transférer la boîte vers le magasin : rotation de moteur **Mt3** et descente de la tige du vérin **C3**.



L.S.Sejnene

DEVOIR DE SYNTHÈSE N°1
« Technologie »

Durée : 2h

Prof: Rhimi Med

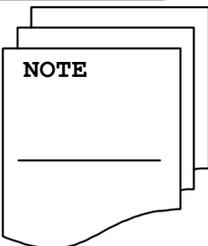
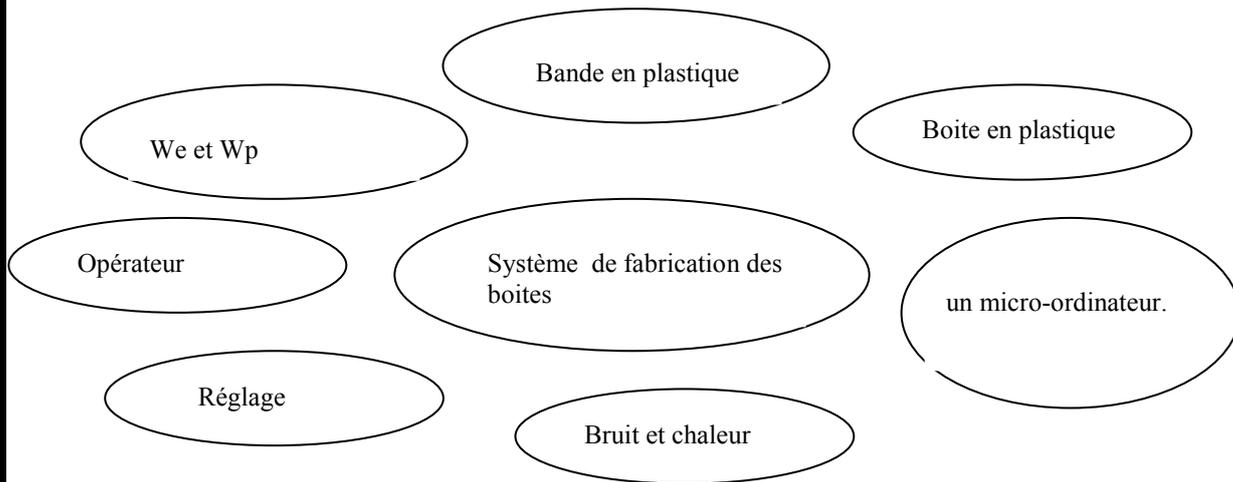
Le 08/12 /2011

Nom : Prénom : 1S N° :

TRAVAIL DEMANDE :

A- Représentation fonctionnelle d'un système technique :

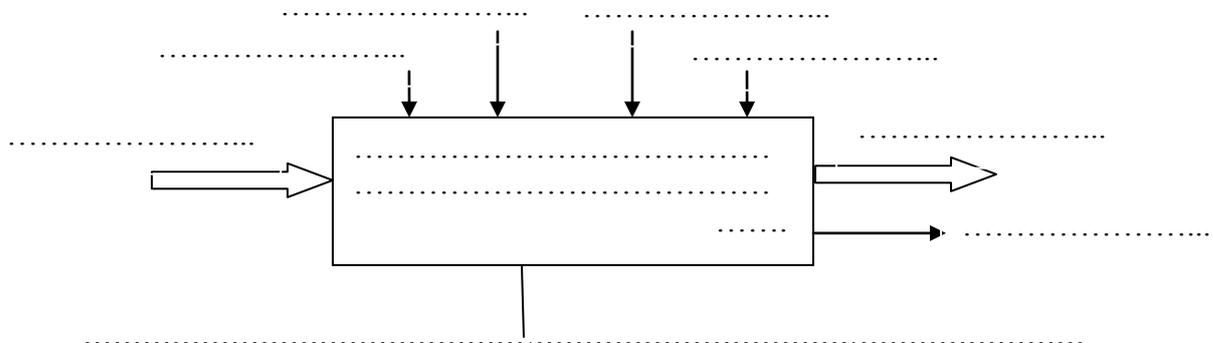
1- Définir la frontière d'étude de ce système. (0.75pt)



2- Identifier la valeur ajoutée : (0.25 pt)

VA =

3- Compléter le modèle suivant : (2.5pts)



4- Indiquer la nature de la matière d'œuvre en cochant la case correspondante: (0.25pt)

-Matérielle	<input type="checkbox"/>
-Energétique	<input type="checkbox"/>
-Informationnelle	<input type="checkbox"/>

B- Structure d'un système technique :

1- Mettre une croix devant l'élément observé dans la zone des éléments d'interfaces. (0.75pt)

Capteurs	<input type="checkbox"/>
Actionneurs	<input type="checkbox"/>
preactionneurs	<input type="checkbox"/>
Contacteur KM	<input type="checkbox"/>
La partie de commande	<input type="checkbox"/>



2-Mettre une croix devant l'élément observé dans la zone de la partie opérative.(0.75pt)

Effecteurs	
Actionneurs	
preactionneurs	
Moteurs et vérins	

3-Mettre une croix devant l'élément observé dans la zone de la partie de commande.(0.5pt)

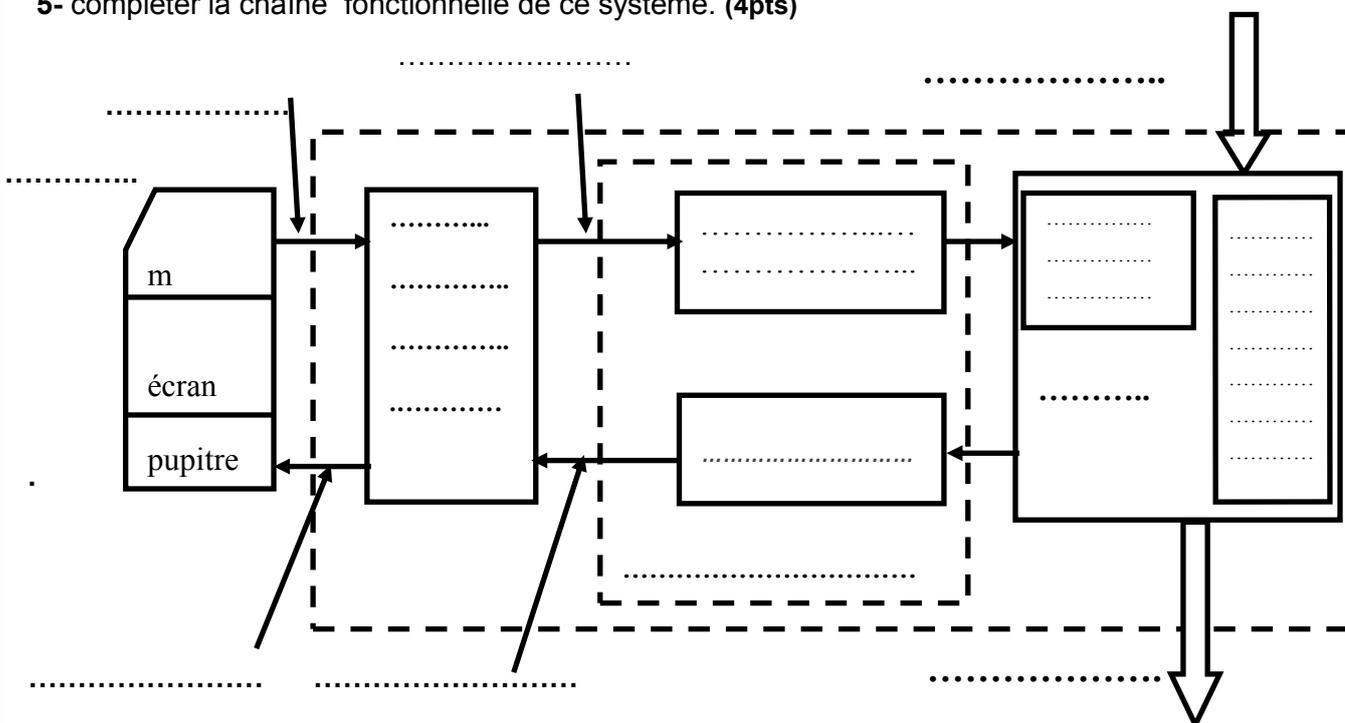
Capteurs à contact	
Automate programmable	
Unité centrale d'un micro ordinateur	
Contacteur KM	

4- Compléter le tableau par les termes suivants : (1pt)

Capteur à contact – Distributeur – Contacteur – Capteur sans contact.

Eléments	Désignation
I_{10}
M_1
$KM1$
s

5- compléter la chaîne fonctionnelle de ce système. (4pts)



C- GRAFCET d'un point de vue du système correspondant a ce système.

1-Identifier l'expression de GraFCET :(0.5pt)

Le GraFCET (Gra..... F..... de C..... par E.....etT.....)

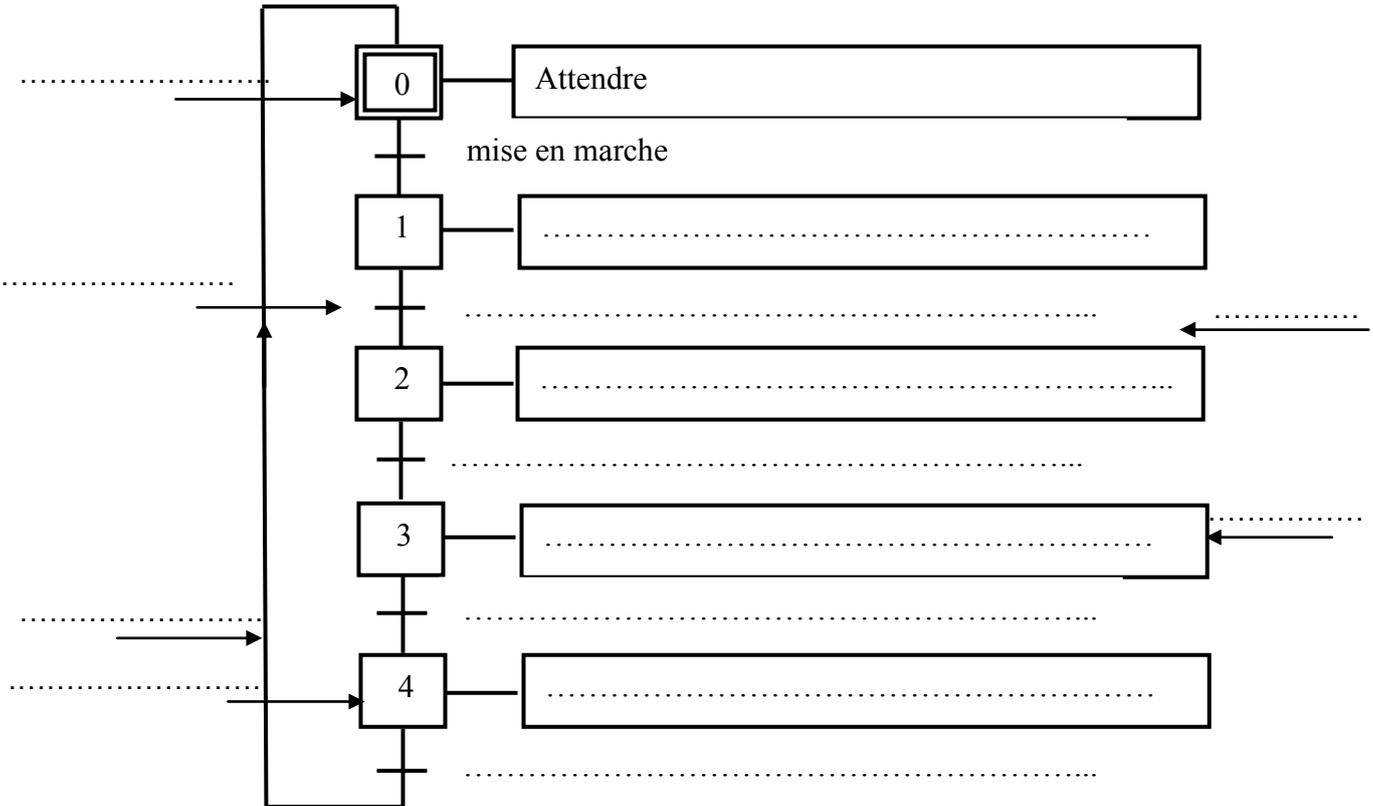
2-Compléter le tableau suivant :(2.5 pts)

N	Description de la tache	Cette tache débute si	Cette tache prend fin si
0	Attendre	Mise en marche
1	Mise en marche
2
3	Poinçonner la bande
4	Boite transférée

3-Compléter le Grafcet d'un point de vue du système .(2pts)

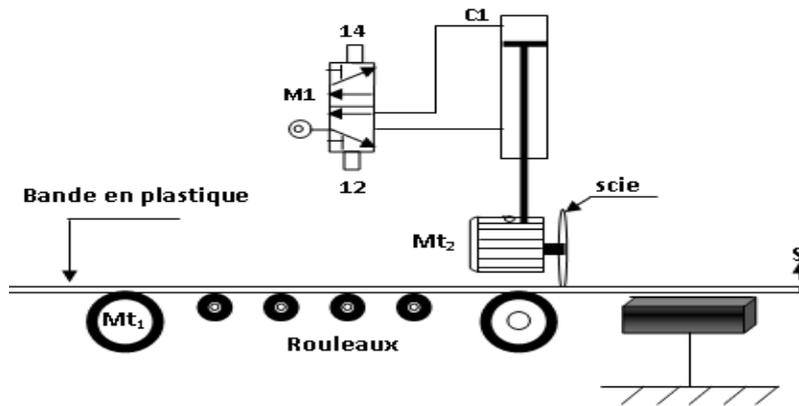
4-compléter les éléments de base du GRAFCET .(1.5pts)

Etape initiale, Etape d'ordre , Liaison orientée , Transition, Réceptivité ,tache



D-Les règles d'évolution d'un GraFCET :

D'après le schéma suivant, répondre aux questions suivantes :(2.75pts)



La scie est entrain de couper la bande en plastique.

1- La réceptivité R_2 est-elle vraie ?

.....

Pourquoi ?.....

2- L'étape 2 est-elle active ?

.....

Pourquoi ?.....

3- La transition $T_{2/3}$ est-elle validée ?

.....

Pourquoi ?.....

4- La transition $T_{2/3}$ est-elle franchie ?

.....

Pourquoi ?.....

5- Si la bande est complètement découpée, la transition $T_{2/3}$ est-elle franchie?

.....

Pourquoi?.....

6- Le franchissement de la transition entraîne

.....

bonne chance

